



**ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ:
КЛАПАН ОБРАТНЫЙ
ЧУГУННЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ
ПОДЪЁМНЫЙ**

Предприятие изготовитель : Tianjin YuanDa Valves Co., Ltd
Адрес: ErDaoGou Village, XiaoZhan Town, JinNan District, TianJin, China, Китай
Организация поставщик: ООО «Сантехкомплект»
Адрес: 142701, Московская область, г. Видное, Белокаменное ш., 1



Сертификат соответствия: ЕАЭС NRU Д-CN.PA03.B.98730/23

Выдан Испытательной лабораторией ООО«ПОЛИТЕК Групп»(аттестат аккредитации №РА.RU.21АИ71)

Срок действия с 23.05.2023 по 22.05.2028

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- 1.1. Клапаны обратные подъемные с фланцевым присоединением предназначены для автоматического предотвращения обратного потока рабочей среды в трубопроводах.
- 1.2 Рабочая среда – вода, воздух, пар и среды, не агрессивные к материалам деталей изделия.
- 1.3. Обратный клапан не предназначен для использования в качестве запорной арматуры.

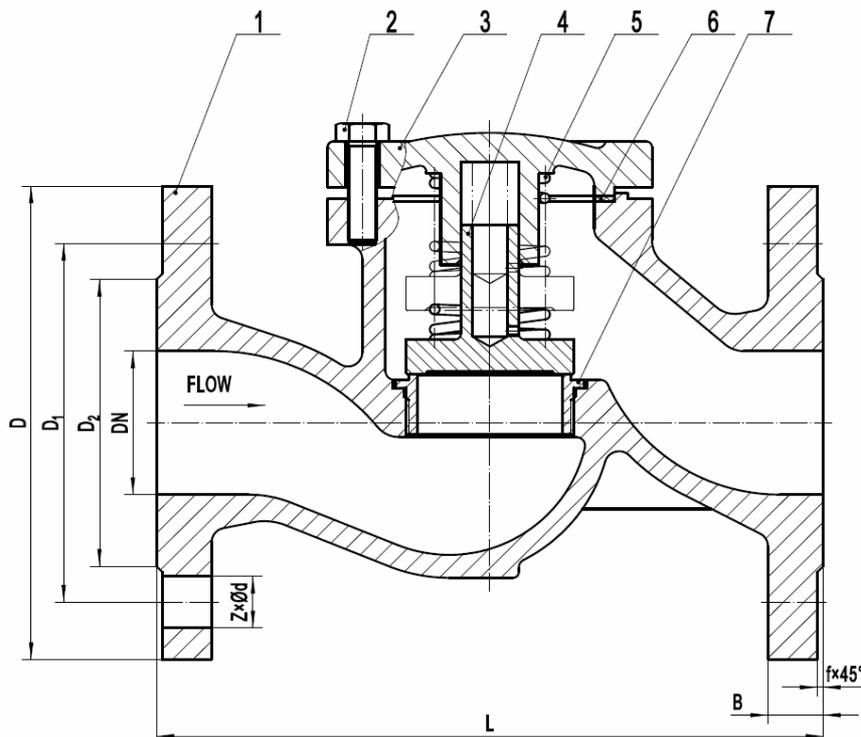
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1. Технические данные обратных клапанов.

| | |
|-------------------------|---|
| Ду, мм | 15÷200 |
| Ру, кг/см ² | 16 |
| Рабочая среда | Вода, воздух, пар, неагрессивные жидкости |
| Присоединение | фланцевое |
| Рабочая температура, °С | От-10 до+200 |

2.2. Спецификация материалов обратных подъемных клапанов.

| Поз. | Деталь | Материал |
|------|-----------|----------------------------------|
| 1 | Корпус | Серый чугун GG25 |
| 2 | Болт | Сталь |
| 3 | Крышка | ВЧШГ GGG40 |
| 4 | Золотник | Серый чугун/ латуны/ нерж. сталь |
| 5 | Пружина | Нерж. сталь SS304 |
| 6 | Прокладка | Графит |
| 7 | Седло | Латунь/Нерж.сталь |



2.3. Габаритные и присоединительные размеры обратных подъемных клапанов.

| DN | PN | D,мм | D1,мм | D2,мм | b,мм | f,мм | z-ød | L,мм |
|-----|----|------|-------|-------|------|------|-------|------|
| 15 | 16 | 95 | 65 | 46 | 14 | 2 | 4-14 | 130 |
| 20 | 16 | 105 | 75 | 56 | 16 | 2 | 4-14 | 150 |
| 25 | 16 | 115 | 85 | 65 | 16 | 2 | 4-14 | 160 |
| 32 | 16 | 140 | 100 | 76 | 18 | 2 | 4-19 | 180 |
| 40 | 16 | 150 | 110 | 84 | 18 | 2 | 4-19 | 200 |
| 50 | 16 | 165 | 125 | 99 | 20 | 2 | 4-19 | 230 |
| 65 | 16 | 185 | 145 | 118 | 20 | 2 | 4-19 | 290 |
| 80 | 16 | 200 | 160 | 132 | 22 | 2 | 8-19 | 310 |
| 100 | 16 | 220 | 180 | 156 | 24 | 2 | 8-19 | 350 |
| 125 | 16 | 250 | 210 | 184 | 26 | 2 | 8-19 | 400 |
| 150 | 16 | 285 | 240 | 211 | 26 | 2 | 8-23 | 480 |
| 200 | 16 | 340 | 295 | 266 | 30 | 2 | 12-23 | 600 |

3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

3.1. При подаче рабочей среды во входной патрубке поток среды поднимает золотник (3). При обратном потоке рабочей среды (или отсутствии рабочей среды в трубопроводе) золотник под действием пружины (6) возвращается в исходное положение, перекрывая входное отверстие патрубка. Обратный поток рабочей среды и пружина обеспечивают герметичность затвора (при отсутствии давления, затвор возвращается в исходное положение, под тяжестью собственного веса и пружины).

4. МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

- 4.1. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию обратных клапанов допускается персонал изучивший устройство изделия, правила техники безопасности и требования настоящей инструкции.
- 4.2. На месте установки клапана должны быть предусмотрены проходы, достаточные для безопасного монтажа и обслуживания.
- 4.3. Перед установкой клапана необходимо тщательно промыть трубопровод и очистить от загрязнений.
- 4.4. Рабочее положение обратного клапана на горизонтальном трубопроводе - крышкой вверх, на вертикальном трубопроводе входным патрубком вниз. Направление потока среды должно быть под затвор (по направлению стрелки на корпусе).
- 4.5. При монтаже клапана необходимо обеспечить:
- совпадение отверстий под шпильки (болты) на фланцах клапана и трубопровода;
 - параллельность фланцев трубопровода и клапана;
 - компенсацию температурных напряжений;
- 4.6. Затяжку болтов крепления производить способами, исключающими перекосы и перетяжку, по возможности исключить действие массы трубопровода на болтовые соединения.
- 4.7. При эксплуатации необходимо соблюдать следующие условия:
- использовать клапан по назначению и в пределах температуры и давления, указанных в технических данных;
 - производить периодические осмотры в сроки, установленные нормами и правилами организации, эксплуатирующей трубопровод;
 - не производить работы по устранению дефектов при наличии давления в трубопроводе.

5. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

- 5.1. Клапан должен храниться в упаковке предприятия-изготовителя согласно условиям 5 по ГОСТ 15150. Воздух в помещении, в котором хранится ТМЦ, не должен содержать коррозионно-активных веществ.
- 5.2. Транспортирование клапана должно соответствовать условиям хранения 5 по ГОСТ 15150.

6. УТИЛИЗАЦИЯ

6.1 Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96ФЗ «Об охране атмосферного воздуха» (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) «Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002 №7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.



7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

7.1 Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения. Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя. Гарантийный срок 12 месяцев со даты продажи.

7.2 Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.



ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

КОЛИЧЕСТВО ШТ

ДАТА ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ДАТА ПРОДАЖИ

ПОДПИСЬ

Гарантийный срок –
12 месяцев с даты продажи

ШТАМП ТОРГУЮЩЕЙ
(ПОСТАВЛЯЮЩЕЙ)
ОРГАНИЗАЦИИ