



## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

**Кран шаровой нержавеющей полнопроходной  
межфланцевый DN.RU-КШмФП.316.200  
с ISO-фланцем и рукояткой**



## ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование изделия: Кран шаровой нержавеющий полнопроходной межфланцевый DN.RU-КШмФП.316.200 с ISO-фланцем и рукояткой.

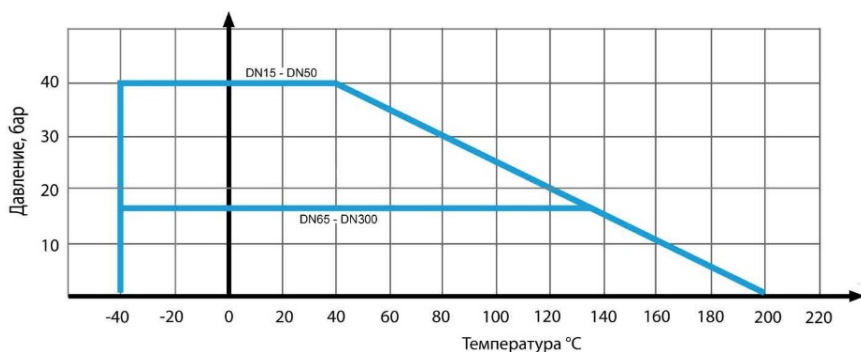
Декларация о соответствии: ЕАЭС N RU Д-CN.РА09.В.55736/22, срок действия до 29.12.2027.

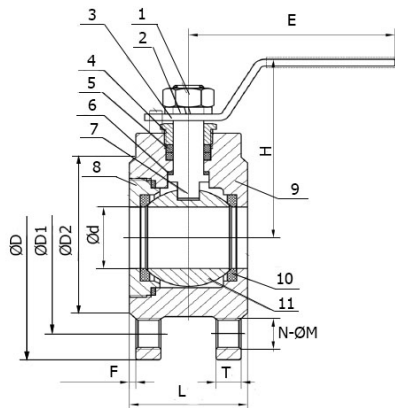
Назначение: Кран шаровой применяется в качестве запорной арматуры в системах теплоснабжения, водоснабжения, в паровых, топливных и пневмосистемах со сжатым воздухом и нейтральными газами. Установка кранов данной серии возможна в системы транспортирующие жидкие и газообразные среды (вода, нефть, масла, пар, воздух, спирты, гликоль и др.), неагрессивные к материалам крана. Использование шаровых кранов в качестве регулирующей арматуры не допускается.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальный диаметр DN, мм	15 – 100
Номинальное давление PN, Мпа (кг/см <sup>2</sup> )	1,6 (16)
Температура окружающей среды t, °C	От -50 до +200
Герметичность в затворе	по классу А ГОСТ 9544-2015
Рабочая среда	Вода, пар, нефтепродукты и другие жидкие или газообразные среды, нейтральные к применяемым материалам
Присоединение к трубопроводу	межфланцевое
Тип управления	ручное (рукоятка)
Проход шара	полный проход без сужения
Дополнение	возможна установка электрического или пневмопривода (ISO 5211-2001)

## ДИАГРАММА «ТЕМПЕРАТУРА-ДАВЛЕНИЕ»





## СВЕДЕНИЯ О МАТЕРИАЛАХ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№	Наименование	Материал	№	Наименование	Материал
1,4	Гайка	SS304/SS	7	Шток	SS304/SS316/SS
2	Ст опорное кольцо	SS304/SS	8	Крышка	WCB/CF8/CF8M
3	Рукоятка	SS304/SS	9	Корпус	WCB/CF8/CF8M
5	Прокладка	PTFE	10	Уплотнение шара	PTFE
6	Упорная шайба	PTFE	11	Шар	SS304/SS316/SS

## ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ КРАНОВ

DN	D	D1	D2	T	F	E	L	d	H	Шток	N-ØM	ISO	Вес
мм											-	-	кг
15	95	65	47	-	2	120	34	15	65	9x9	4-M12	F03	1.7
20	105	75	58	-	2	120	38	20	71	9x9	4-M12	F03	1.9
25	115	85	68	10	2	140	42	25	76	11x11	4-M12	F05	2.5
32	135	100	78	18	3	170	54	32	98	11x11	4-M16	F05	3.5
40	145	110	88	18	3	200	62	38	105	14x14	4-M16	F05	4.35
50	160	125	102	18	3	240	72	45.5	128	14x14	4-M16	F05, F07	5.45
65	180	145	122	20	3	280	96	58	146	17x17	8-M16	F07, F10	7.8
80	195	160	133	22	3	320	118	73	170	17x17	8-M16	F07, F10	10.3
100	215	180	158	24	3	400	140	93	185	19x19	8-M16	F07, F10	18



## МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

1. Краны могут устанавливаться на трубопроводах в любом положении, обеспечивающем удобство их эксплуатации и доступа к ручному приводу.
2. Перед установкой крана трубопровод должен быть очищен от грязи, песка, окалины и т.д.
3. В соответствии с ГОСТ 12.2.063 п.3.10, арматура не должна испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на арматуру от трубопровода.
4. Краны должны эксплуатироваться при условиях, изложенных в данном паспорте.
5. Категорически запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри крана. При осушении системы в зимний период кран должен быть оставлен полукрытым, чтобы рабочая среда не осталась в полостях за затвором.

## ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК

Производитель гарантирует работоспособность изделия в течение 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента продажи.

Гарантия не распространяется:

- на части и материалы изделия подверженные износу;
- на случаи повреждения, возникшие вследствие:
  - нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
  - ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
  - наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
  - наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
  - повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
  - наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.



## РЕЗУЛЬТАТ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ

Кран шаровой прошел гидравлические испытания на прочность и плотность металла корпусных деталей, испытания на герметичность относительно внешней среды уплотнений подвижных и неподвижных соединений.

1. Гидравлические испытания согласно ГОСТ 33257-2015		
1.1	<b>Испытания на прочность и плотность материала корпусных деталей и сварных швов; испытания на герметичность относительно внешней среды уплотнений подвижных и неподвижных соединений</b>	
	– Испытательная среда	вода
	– Величина пробного давления $P_{пр}$ (1,5 PN), МПа	6,0
	– Время выдержки при установившемся давлении перед началом контроля, сек.	60
	– Давление осмотра PN, МПа	4,0
	– Время контроля (измерения), не менее, сек.	60
	– Результаты испытаний на прочность и плотность	Протечки и потение через металл отсутствуют
	– Результаты испытаний на герметичность относительно внешней среды	Протечки отсутствуют
1.2	<b>Испытания на герметичность затвора</b>	
	– Величина давления 1,1 PN, МПа	4,4
	– Время выдержки при установившемся давлении перед началом контроля, сек.	120
	– Время контроля (измерения), сек.	180
	– Результаты испытаний на герметичность затвора: - сторона А - сторона Б	Соответствует классу герметичности «А» ГОСТ 9544-2015

## ОТМЕТКА О ПРОДАЖЕ

№ п/п	Наименование	Кол-во

Дата продажи: \_\_\_\_\_

