

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

КЛАПАН СБРОСА ДАВЛЕНИЯ РЕГУЛИРУЕМЫЙ

GENEBRE 3190



Основные технические данные и характеристики

Технические характеристики

Давление:

условное (PN): 16 бар

заданное номинальное (Pnr): диапазон регулирования от 0,5 до 16 бар

обеспечение герметичности: -5% от (Pnr)

избыточное давления начала открытия: +10% от (Pnr)

давления закрытия: -20% от (Pnr)

Температура:

макс. рабочая (TS): от 0°C (искл. замерзание) до +180°C

Рабочие среды:

жидкий теплоноситель – в соответствии UNI 8065 § 6

вода, гликолевые растворы - гликоль 50%

водяной пар, сжатый воздух

газообразные среды

Резьба:

присоединение к трубопроводу - резьба согласно ISO 228/1

Тесты и испытания согласно:

- типы испытаний (функциональные характеристики) - в соответствии с ISO 4126-1 § 7.2

- приемочные испытания - проверка условного давления, заданного на заводе, в соответствии с UNI 10197. Уплотнение седла

- P12 - EN 12266-1.

- ограничения в эксплуатации в отопительных системах, использующих горячую воду, в соответствии с UNI 10412.

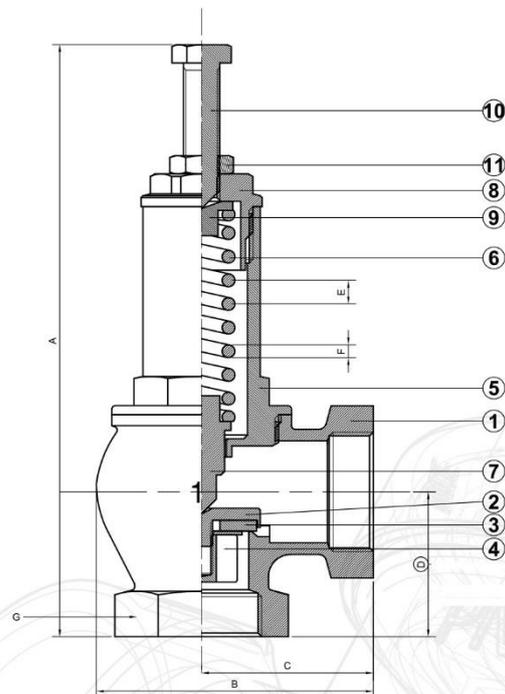
- коэффициент расхода $K=0,05$ (для “стандартных” клапанов в соответствии с EN 10412, § 11.4.2).

- номинальная тепловая мощность (или расход тепла) < 35 кВт.

Размер	диаметр седла, D, (мм)	площадь седла, (см ²)	Расчетная высота поднятия штока, H (H=K*D), (мм)	Расчетная площадь проходного сечения, S (S=3,14DH), (см ²)
3/8"	10,20	0,82	0,51	0,16
1/2"	13,00	1,33	0,65	0,27
3/4"	19,00	2,83	0,95	0,57
1"	25,70	5,18	1,29	1,04
1"1/4	31,00	7,54	1,55	1,51
1"1/2	38,00	11,34	1,90	2,27
2"	48,00	18,09	2,40	3,62
2"1/2	68,00	36,30	3,40	7,26
3"	77,50	47,15	3,88	9,44

Конструкция

№	Наименование	Материал
1	Корпус	размер 3/8" - 2", латунный сплав EN 1982-CB753S
		размер 2 1/2 - 3", сплав из бронзы, EN 1982-CB491K
		размер 3/8" - 1 1/2", латунь EN 12164 - CW617N
		размер 2", латунь EN 12420-CW617N
2	Золотник (тарелка)	размер 2 1/2 - 3", латунный сплав EN 1982-CC754S
		Р.Т.Ф.Е.
		размер 3/8" - 1/2", латунь EN 12164 - CW617N
3	Прокладка золотника	размер 3/4" - 1", латунь EN 12167 - CW618N
		размер 1 1/4 - 2", латунь EN 12420 - CW617N
		размер 2 1/2 - 3", латунный сплав EN 1982 - CC754S
		размер 3/8" - 1 1/2, латунь EN 12420 - CW617N
4	Направляющая золотника/зажимная гайка прокладки	размер 2", латунный сплав EN 1982-CB753S
		размер 2 1/2 - 3", сплав из бронзы EN 1982-CC491K
		латунь EN 12164 - CW617N
		латунь EN 12164 - CW617N
5	Стакан	размер 3/8" - 2", латунь EN 12420 - CW617N
		размер 2 1/2 - 3", сплав из бронзы EN 1982 - CC491K
		латунь EN 12164 - CW617N
		латунь EN 12164 - CW617N
6	Пружина калибровочная	латунь EN 12164 - CW614N
		латунь EN 12164 - CW614N
7	Нажимной винт (толкатель)	латунь EN 12164 - CW614N
8	Пробка стакана	размер 3/8" - 2", латунь EN 12420 - CW617N
9	Упорная втулка	латунь EN 12164 - CW617N
		латунь EN 12164 - CW617N
10	Регулировочный винт	размер 3/8" - 2", латунь EN 12164 - CW617N
		размер 2 1/2 - 3", сталь А105
11	Контрящая гайка	латунь EN 12164 - CW617N



Товарный код и габаритные размеры (мм.)

Резьба DN	Соединение	Примечание	A	B	C	D	E	F	G	Вес, гр.
3/8"	Вн. резьба/Вн. резьба	регулируемый	115	46	28,5	24,5	4	2,5	24	295
1/2"	Вн. резьба/Вн. резьба	регулируемый	122	56	35,5	30	4	2,5	28	340
3/4"	Вн. резьба/Вн. резьба	регулируемый	149	64	39,5	32	5,7	3	35	610
1"	Вн. резьба/Вн. резьба	регулируемый	163	76	47	40	6,5	3,5	41	900
1 1/4"	Вн. резьба/Вн. резьба	регулируемый	192	90	56	44	8,3	5	49	1 380
1 1/2"	Вн. резьба/Вн. резьба	регулируемый	218	100	62,5	47	9,2	6	56	1 830
2"	Вн. резьба/Вн. резьба	регулируемый	247	124	75	60	9,2	6	71	2 875
2 1/5"	Вн. резьба/Вн. резьба	регулируемый	304	147	86	74,5	12,5	8	91	5 800
3"	Вн. резьба/Вн. резьба	регулируемый	336	155	86	86	12,5	8	102	7 500

Комплектность изделия

В комплект поставки входит:

- клапан сброса давления

Эксплуатация изделия

Принцип работы

Клапан сброса давления с управляемым выпуском – это регулируемый клапан, предназначен для поддержания уровня давления в системе на постоянной отметке в пределах указанных значений за счет взаимодействия двух сил: давление транспортируемой среды в системе и калибровочной пружины клапана. Превышение давления настройки вызывает сжатие пружины и открытие золотника со сбросом среды через выходной патрубок. Клапан не оснащен приспособлением для принудительного открытия, что допускается п.5.2 ГОСТ 12.2.085-2002 и п.5.5.4. ПБ 10-115-96

Монтаж

Клапан должен быть установлен в вертикальном положении, регулировочным винтом вверх. Направление потока должно совпадать с направлением стрелки на корпусе. Площадь сечения отводной трубы должна быть не меньше двойной площади сечения седла клапана (п.8.12 СНИП П-35-76). Установка запорных устройств на подводящем к клапану трубопроводе не допускается. Клапан должен устанавливаться на расстоянии не более чем 1 метр от защищаемого агрегата. Отводящий от клапана трубопровод должен иметь устройство для разрыва струи.

Настройка

Регулировка давления на выходе осуществляется посредством калибровочного винта, расположенного в верхней части устройства. Вращение по часовой стрелке - увеличивает значение настроечного давления, вращение против часовой стрелки - уменьшает давление. Настройка клапана на необходимое давление срабатывания производится на гидравлическом стенде или на смонтированной системе при ее опрессовке. При этом, срабатывание клапана необходимо проверить не менее 5 раз. Настроечное положение регулировочного винта фиксируется контрящей гайкой. После затяжки гайки, необходимо повторно произвести испытание клапана на срабатывание. Перенастройку клапана необходимо проводить не реже, чем через 12 месяцев.

Техническое обслуживание

Обслуживание клапана заключается в его периодической перенастройке. В связи с изменением физических свойств пружины с течением времени, перенастройку клапана необходимо проводить не реже, чем через 12 месяцев.

Меры безопасности

Устройство должно эксплуатироваться при температуре и давлении, изложенных в данном паспорте и строго по назначению в соответствии с указанием в технической документации. При монтаже и эксплуатации соблюдать общие требования безопасности по ГОСТ 12.2.063-81. Во время эксплуатации следует производить периодические осмотры и технические освидетельствования в сроки, установленные правилами и нормами организации, эксплуатирующей трубопровод. Обслуживание клапана должно проводиться квалифицированным персоналом, после изучения устройства и правил техники безопасности.