



Артикул: 1602



**СОЕДИНИТЕЛЬ КОМПРЕССИОННЫЙ С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ
ДЛЯ МНОГОСЛОЙНЫХ МЕТАЛЛОПОЛИМЕРНЫХ ТРУБ**

Паспорт

ТИЕМ.230727.094ПС



Основные сведения об изделии

Соединители компрессионные предназначены для соединения участков трубопроводов из многослойных металлополимерных (по [ГОСТ Р 53630](#)) труб, а также присоединения подобных участков к магистралям различного назначения, системам газоснабжения, водоснабжения, отопления, трубопроводной арматуре, сантехническим приборам и т.п.

В качестве транспортируемой рабочей среды могут использоваться вода, в том числе питьевая, этиленгликолевые смеси (ВР не более 30%) и другие, не агрессивные в отношении материала изделий, жидкости.

Производитель: Tiemme Raccorderie Spa, Виа Кавальера, б/А - 25045 Кастеньято (BS) - Италия.

Код ТН ВЭД: 7412 20 000 0

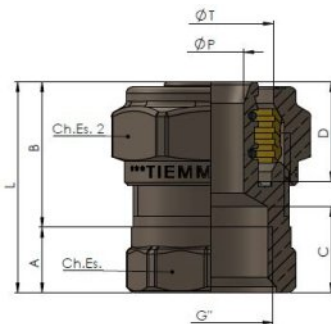
Код ОКПД2: 24.44.26.130

Номенклатура и габаритные размеры

Таблица 1

Код изделия	G" x ØT	L	A	B	C	D	ØP	Ch.es.	Ch.es.2
1600122	3/8" x 14x2.0	31.5	10.5	21	10	14.9	5.5	21	24
1600069	3/8" x 16x2.0	31.5	10.5	21	10	14.8	7.5	21	24
1600084	1/2" x 14x2.0	35.5	14.5	21	12.5	14.9	5.5	24	24
1600004	1/2" x 16x2.0	35.5	14.5	21	12.5	14.8	7.5	24	24
1600040	1/2" x 18x2.0	36	15	21	12.5	14.9	9.5	24.5	27
1600016	1/2" x 20x2.0	35.5	11	24.5	14.5	16.8	11	27	30
1600134	3/4" x 14x2.0	36.5	15.5	21	13	14.9	5.5	31	24
1600035	3/4" x 16x2.0	36.5	15.5	21	13	14.8	7.5	31	24
1600094	3/4" x 18x2.0	36.5	15.5	21	13	14.9	9.5	31	27
1600011	3/4" x 20x2.0	40	15.5	24.5	13	16.8	11	31	30
1600092	3/4" x 25x2.5	41.5	15	26.5	14.5	21.7	14.5	34	37
1600021	3/4" x 26x3.0	41.5	15	26.5	14.5	21.7	14.5	34	37
1600188	1" x 20x2.0	52	27.5	24.5	22.5	16.8	11	38	30
1600112	1" x 25x2.5	51.5	25	26.5	22.5	21.7	14.5	38	37
1600029	1" x 26x3.0	51.5	25	26.5	22.5	21.7	14.5	38	37
1600039	1" x 32x3.0	47.5	18	29.5	15.5	22.7	20	43	48

Рис. 1



Основные технические данные

Таблица 2

Наименование параметра	Значение
Давление рабочее, бар	10
Температура рабочая, °C	от - 20 до +95
Присоединения	резьба: внутренняя G по ISO 228/1 (ГОСТ 6357-81)

Устройство и сведения о материалах основных деталей

Таблица 3

Наименование деталей	Материал, особенность	Кол-во
1. Корпус	латунь CW617N - EN 12165, никелированная	1
2. Шайба диэлектрическая	фторопласт P.T.F.E.	1
3. Гайка	латунь CW617N - EN 12165, никелированная	1
4. Кольцо разрезное	латунь CW617N - EN 12164	1
5. Кольцо уплотнительное O-Ring	этилен-пропиленовый каучук EPDM	2

Общие указания по монтажу

Выполнение подготовительных и монтажных работ должно строго соответствовать нормам и правилам [СП 30.13330.2016 \(СНиП 2.04.01-85\)](#), [СП 73.13330.2016 \(СНиП 3.05.01-85\)](#), [ГОСТ 32415](#) и [ГОСТ 34059](#).

Изделия следует располагать в местах, где они доступны для обслуживания.

ЗАПРЕЩЕНО использовать рычажные трубные ("газовые", шведского типа) ключи и удлинители ключей при монтаже для предотвращения деформации частей изделия.

При сборке узлов резьбовые соединения должны быть уплотнены (кроме соединения "под накидную гайку"). В качестве уплотнителя для резьбовых соединений рекомендуется применять ленту ФУМ, специальные уплотнительные нити или льняную прядь по [ГОСТ P 53484](#), пропитанную специальными уплотняющими пастами-герметиками.

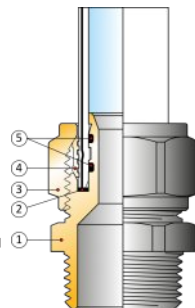
Лента ФУМ и льняная прядь должны накладываться ровным слоем по ходу резьбы и не выступать внутрь и наружу трубы.

Для герметизации допускаются и другие уплотнительные материалы, допущенные к применению в системах хозяйственно-питьевого водоснабжения в качестве уплотнителей резьбовых частей и прошедшие согласование органов Санэпиднадзора в установленном порядке.

Принимая во внимание то, что корпус изделия изготовлен из латуни, следует с особой осторожностью определять количество уплотнительного материала, используемого для уплотнения соединения внутренней резьбы (кроме накидной гайки) изделия и наружной резьбы трубопровода, так как избыточное количество уплотнительного материала может создать напряжение в корпусе изделия, его деформацию и разрушение.

Порядок монтажа:

1. Резка трубы должна производиться строго перпендикулярно оси трубы.
2. После отрезания откалибруйте трубу соответствующим инструментом. Торец трубы должен быть свободен от заусенцев, при необходимости произвести очистку заусенцев и стружки.
3. На трубу надеть по порядку гайку (3) и разрезное кольцо (4).
4. Вставить корпус (1) в трубу до соприкосновения с диэлектрической шайбой (2) не допуская смещения уплотнительных колец (5) со своего места. Для облегчения соединения можно смазать трубу силиконовым маслом, смазкой, разрешенной для применения в пищевой промышленности или водой.
5. Закрутить гайку (3) рукой до упора, а затем с помощью соответствующего ключа, соблюдая указанные в таблице 4 обороты затяжки.



В целях предотвращения неплотности соединения следует избегать перекосов и несоосности корпуса изделия и трубы.

Таблица 4.

Ø трубы	14*2.0	16*2.0	18*2.0	20*2.0	25*2.5	26*3.0	32*3.0
Кол-во оборотов	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1	1	1	1

Течи в резьбовых соединениях устраняют путем подворачивания в резьбовых частях или полной замены уплотнителя.

При замене соединительных деталей во время ремонта не допускается изменение диаметра, установка принципиально других узлов соединительных деталей, а также любые другие действия, способные изменить эксплуатационные параметры системы трубопровода. Все принципиальные изменения должны быть внесены в проектные и эксплуатационные документы и утверждены в установленном порядке.

Транспортирование и хранение

Изделия в транспортной таре следует транспортировать транспортом любого вида в крытых транспортных средствах в соответствии с [ГОСТ 32415](#) и правилами, действующими на транспорте каждого вида, в условиях 4 по [ГОСТ 15150](#).

Упакованные изделия должны храниться в условиях 2 по [ГОСТ 15150](#).

Сведения о содержании цветных металлов

В изделиях содержится латунь группы Л8 по [ГОСТ P 54564](#) суммарной (расчетной) массой, указанной в таблице 5.

Таблица 5.

Код изделия	Размер	Кол-во, мин.упак.	Кол-во, ящик	Масса, кг
1600122	3/8" x 14x2.0	10	100	0.066
1600069	3/8" x 16x2.0	10	100	0.057
1600084	1/2" x 14x2.0	10	100	0.071
1600004	1/2" x 16x2.0	10	100	0.068

Таблица 5. Продолжение

Код изделия	Размер	Кол-во, мин.упак.	Кол-во, ящик	Масса, кг
1600040	1/2" x 18x2.0	10	100	0.090
1600016	1/2" x 20x2.0	5	100	0.097
1600134	3/4" x 14x2.0	5	100	0.103
1600035	3/4" x 16x2.0	5	100	0.096
1600094	3/4" x 18x2.0	5	100	0.109
1600011	3/4" x 20x2.0	5	100	0.122
1600092	3/4" x 25x2.5	5	100	0.158
1600021	3/4" x 26x3.0	5	100	0.157
1600188	1" x 20x2.0	5	100	0.165
1600112	1" x 25x2.5	5	50	0.189
1600029	1" x 26x3.0	5	100	0.185
1600039	1" x 32x3.0	5	50	0.319

Сведения об утилизации

Утилизация вышедших из строя или отработавших ресурс деталей и изделий, а также упаковки производят специализированные организации по сбору, транспортированию, обработке, утилизации, обезвреживанию и размещению отходов в соответствии с законодательством.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Изготовитель TIEMME RACCORDERIE S.p.A. гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности и устанавливает, при соблюдении потребителем правил монтажа, эксплуатации, хранения и транспортировки, гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев со дня продажи через официального дистрибьютора рыбьютора завода на территории Российской Федерации (ООО "Брешиа": 140053, Московская обл., г. Котельники, Дзержинское ш., д.11, 2-й этаж. Тел. +7 495 551-2599, E-mail: info@brixia.ru).

Гарантия распространяется на любые неисправности и дефекты, возникшие по вине завода изготовителя. Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделия, не ухудшающих его качество, без предварительного уведомления потребителя.

количество (шт.)							
1600122	1600069	1600084	1600004	1600040	1600016	1600134	1600035
1600094	1600011	1600092	1600021	1600188	1600112	1600029	1600039

Дата продажи " __ " _____ 20__ г.

Подпись _____

М.П.