



ALEXANDER WIEGAND SE & Co. KG



**ТЕРМОМЕТР БИМЕТАЛЛИЧЕСКИЙ
СТАНДАРТНАЯ СЕРИЯ, ТИП 50 МОД. А50.10.080**

**П А С П О Р Т №
1242202/02/16.3**

1. Общие сведения

- 1.1. Термометр предназначен для измерения температуры в различных областях техники.
- 1.2. Биметаллический термометр тип 50 модель А50.10.080 выпускают по документации фирмы-изготовителя ТУ ТМ 50.03.
- 1.3. Зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под №54520-13 (Свидетельство об утверждении типа средств измерений № 51909 от 15.08.2013 г).
- 1.4. Изготовитель: фирма "ВИКА Александер Виганд SE и Ко. KG", Германия.

2. Основные технические данные и характеристики

- 2.1. Диапазон показаний: 0...+160°C
- 2.2. Класс точности: 2 по EN13190
- 2.3. Номинальный диаметр, мм: 80
- 2.4. Присоединение: осевое G1/2В, L1=40x9мм
- 2.5. Допустимое экпл. давление: с защитной гильзой из лагуни - 6 бар
с защитной гильзой из стали - 25 бар
- 2.6. Размер под ключ, мм: 21
- 2.7. Масса, кг: 0,10

3. Комплектность

Наименование	Кол-во	Примечание
1. Прибор		Партия термометров, поставляемых на один
2. Паспорт	1	адрес, комплектуется одним паспортом.

4. Свидетельство о приемке

- 4.1. Прибор соответствует требованиям EN 13190, ТУ ТМ 50.03 и признан годным к эксплуатации. Контроль качества изготовления по ИСО 9001.

Отметка торгующей организацией: **02.02.2016**



5. Гарантийные обязательства

- 5.1. Изготовитель гарантирует соответствие прибора требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения, транспортирования и монтажа.
- 5.2. Гарантийный срок - 24 месяца со дня продажи.

6. Максимально допустимая погрешность в °С по EN 13190¹⁾

Диапазон показаний [°С]	Диапазон измерений [°С]	Допустимая погрешность ²⁾ [°С]	
		Класс 1	Класс 2 ³⁾
-20...+40	-10...+30	1.0	2.0
-20...+60	-10...+50		
-30...+50	-20...+40		
-40...+40	-30...+30	1.0	2.0
-40...+60	-30...+50		
0...+60	+10...+50	1.0	2.0
0...+80	+10...+70		
0...+100	+10...+90	2.0	4.0
0...+120	+20...+100		
0...+160	+20...+140	2.0	4.0
0...+200	+20...+180		
0...+250	+30...+220	2.5	5.0
0...+300	+30...+270		
0...+350	+50...+300	5.0	10.0
0...+400	+50...+350		
0...+500	+50...+450	5.0	10.0
0...+600	+100...+500		

¹⁾ применимо для биметаллических термометров WIKAL

²⁾ погрешность соблюдается только в диапазоне измерений прибора

³⁾ класс прибора, обозначенный на циферблате, выражается не процентуально.